

16855-91



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

КРЕСЛА ДЛЯ ЗРИТЕЛЬНЫХ ЗАЛОВ  
ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16855—91

Издание официальное



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КРЕСЛА ДЛЯ ЗРИТЕЛЬНЫХ ЗАЛОВ****Типы и основные размеры**

Auditorium arm-chairs.  
Types and basic dimensions

**ГОСТ****16855—91****ОКП 56 2600****Дата введения 01.01.92**

Настоящий стандарт устанавливает типы и основные размеры кресел, предназначенных для оборудования зрительных залов театров, кинотеатров, домов и дворцов культуры, клубов, концертных и киноконцертных залов.

Стандарт не распространяется на кресла, предназначенные для оборудования временных мест трансформируемых залов.

Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении.

Требования таблицы 2 п. 2.1 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования стандарта являются рекомендуемыми.

**1. ТИПЫ КРЕСЕЛ**

1.1. Типы кресел для зрительных залов указаны в табл. 1.

**Издание официальное**

(C) Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Таблица 1

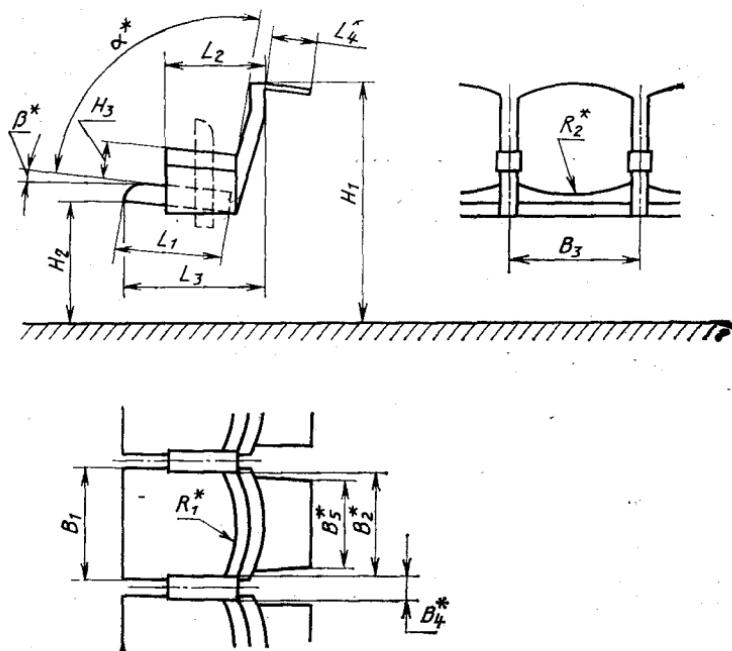
## Типы кресел

по конструктивным признакам			по степени оснащенности
секционные	стационарные	с откидными сиденьями или с неоткидными сиденьями	оснащенные техническими устройствами или приспособлениями; без оснащения
	нестационарные	с неоткидными сиденьями	без оснащения
одиночные	нестационарные		без оснащения

Примечание. К числу средств технического оснащения кресел относятся переводческое и усиливательное оборудование, пюпитр.

## 2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Основные размеры кресел указаны на чертеже и в табл. 2 и 3.



\* Размеры рекомендуемые.

Таблица 2

Наименование изделия и его элементов	Размер	Значения, мм
Кресло	Высота $H_1$ Ширина в осях $B_3$ Глубина: при опущенном сиденье $L_3$ при поднятом сиденье $L_2$	700—900 Не более 600 Не более 700 Не более 540
Сиденье	Высота $H_2$ Ширина (в наиболее широкой части) $B_1$ Глубина $L_1$	420—480 Не менее 440 Не менее 400
Подлокотник	Высота $H_3$	180—240

## Примечания:

- При высоте ступеней подъема чистого пола зрительного зала более 300 мм высота кресла должна быть 950—1050 мм.
- Глубина сиденья должна измеряться от передней кромки сиденья до линии пересечения его со спинкой или с вертикалью, проходящей через точку перегиба спинки.
- Ширина кресла в осях  $B_3$  устанавливается для секционных кресел.

Таблица 3

Наименование изделия и его элементов	Размеры	Значения
Кресло	Расстояние между подлокотниками $B_2$ , мм	Не менее 460
Спинка	Угол наклона $\alpha$ , град. Радиус кривизны $R_1$ , мм	95—110° 550—650
Сиденье	Угол наклона $\beta$ , град. Радиус кривизны $R_2$ , мм	0—10° Не менее 1300
Подлокотник	Ширина $B_4$ , мм	Не менее 50
Пюпитр	Глубина $L_4$ , мм Ширина $B_5$ , мм	Не менее 250 Не менее 300

Примечание. Радиусы кривизны ( $R_1$ ) и ( $R_2$ ) рекомендованы для кресел с жесткими основаниями спинки и сиденья, а также с толщиной настила мягкого элемента не менее 30 мм.

2. Размеры конструктивных элементов кресел, не определенные настоящим стандартом, устанавливают в технической документации на изготовление отдельных типов кресел, утвержденной в соответствующем порядке.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

*Справочное*

**ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ**

**СТАЦИОНАРНОЕ КРЕСЛО** — кресло, имеющее приспособление для постоянного крепления его к чистому полу или перекрытию.

**НЕСТАЦИОНАРНОЕ КРЕСЛО** — кресло, имеющее приспособление, для временного крепления его к чистому полу или не имеющее подобных приспособлений.

**ОТКИДНОЕ СИДЕНИЕ** — сиденье, откидывающееся (откладывающееся, поворачивающееся и т. п.) механическим или гравитационным способом для увеличения ширины прохода между рядами кресел.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством культуры СССР  
РАЗРАБОТЧИКИ**

**А. А. Горбунов, А. Х. Исмаилов, Т. А. Алексеева, В. А. Микае-  
лян, Е. И. Колотвина, З.Н. Малашенко**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Ко-  
митета стандартизации и метрологии СССР от 16.07.91 № 1258**

**3. Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 16855—81**

Редактор *P. С. Федорова*  
Технический редактор *O. Н. Никитина*  
Корректор *H. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 10.09.91 Подп. в печ. 05.12.91 Усл. п. л. 0,5 Усл. кр.-отт 0,5 Уч.-изд. л. 0,22  
Тир. 600 экз. Цена 24 р. 40 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2199